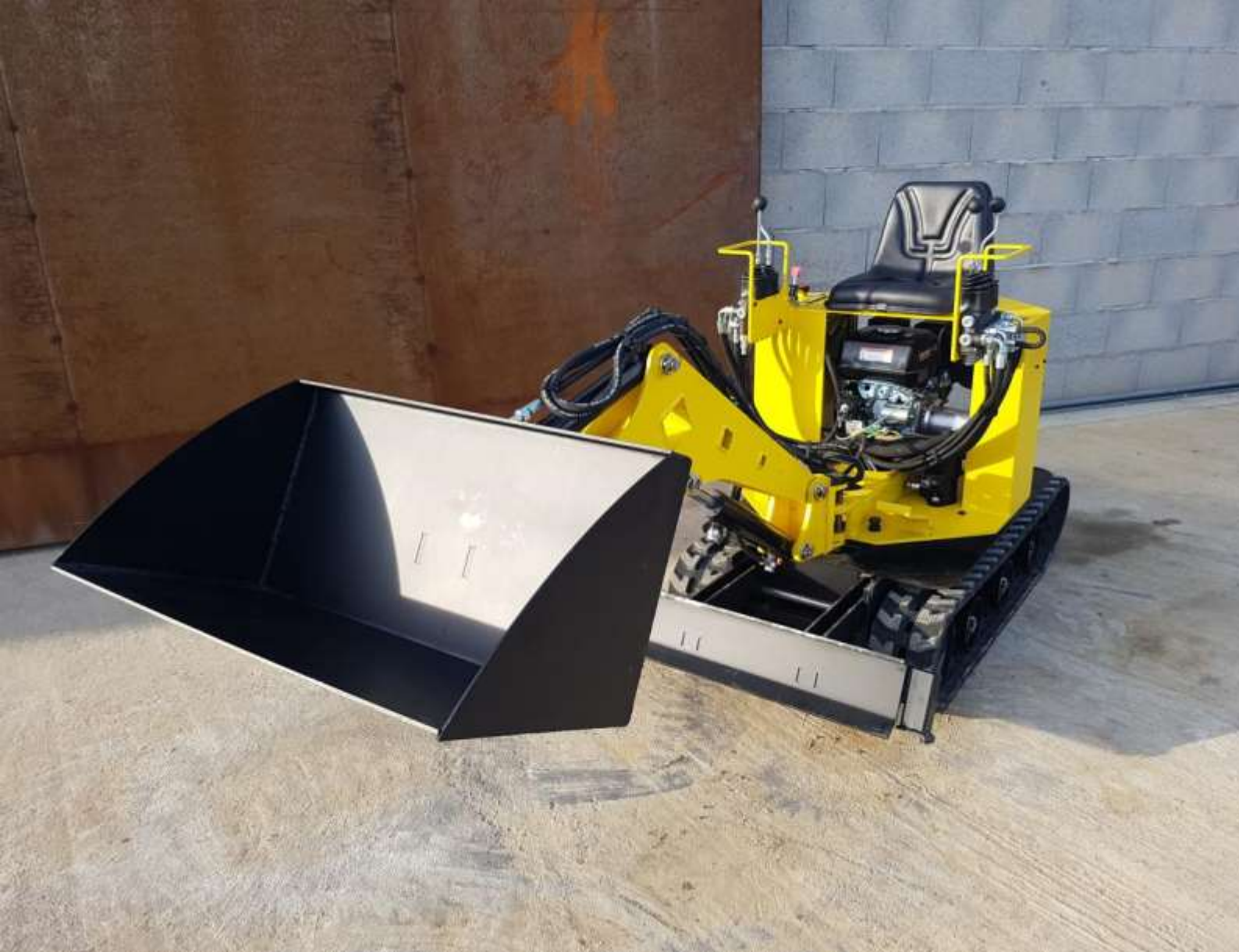




Notice de soudage et de montage Godet Chargeur

SAS HHO

74 Rue Principale

17500 St Hilaire du bois

Tel : 05.46.04.04.28

Email : contact@hho.fr

Introduction

Avant de commencer le montage, veuillez vérifier l'intégralité de la caisse et pointer chaque élément afin qu'il ne manque rien.

Il est important de lire la notice intégralement avant d'entamer le montage, pour éviter toute erreur d'inattention ou d'incompréhension.

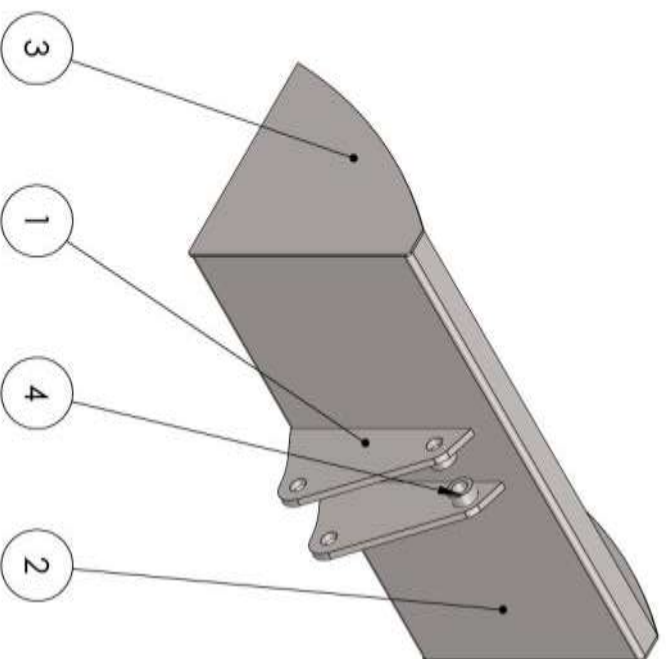
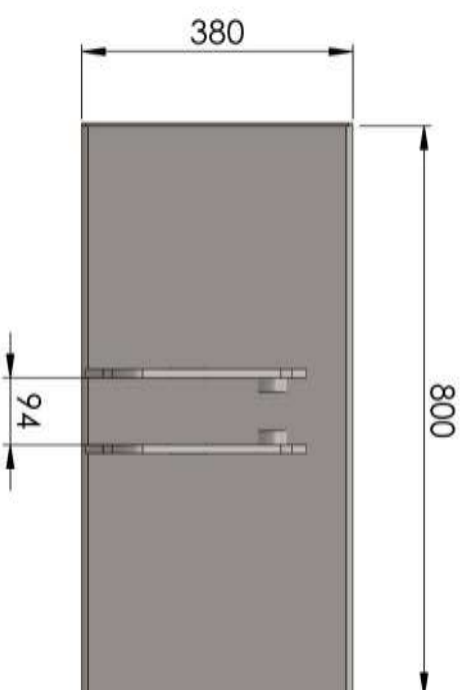
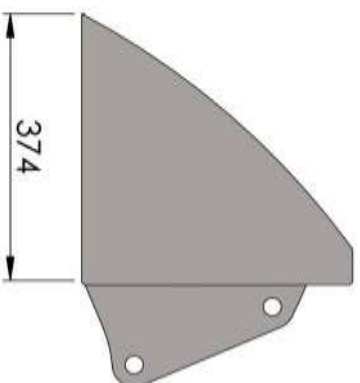
Le montage a été simplifié au maximum, si vous avez un doute lors de l'assemblage, veuillez nous contacter.

Nous sommes à votre disposition du lundi au vendredi de 8h30 à 12h et de 14h à 17h, pour tout renseignement par téléphone ou par mail (avec support photo de préférence).

Si dans le kit un produit vous semble endommagé ou non conforme, veuillez faire une photo et nous l'envoyer par mail pour vérification.

Pour toute demande de SAV, veuillez nous contacter par mail en détaillant votre demande, joignant si possible une photo, votre adresse, numéro de téléphone ainsi que le numéro de facture.

Nous vous souhaitons un bon montage et surtout n'hésitez pas à nous contacter.



No. ARTICLE	NUMERO DE PIECE	QTE
1	LA-1133-12-A	2
2	PL-1134-4-A	1
3	LA-1135-4-A	2
4	BA-25.25 lg 20	2

Poids: kgs

Date de dernière mise à jour:
vendredi 15 février 2019 08:44:46

Matériau:

Acier

No. DE PLAN

PH400 - Godet chargeur

A4

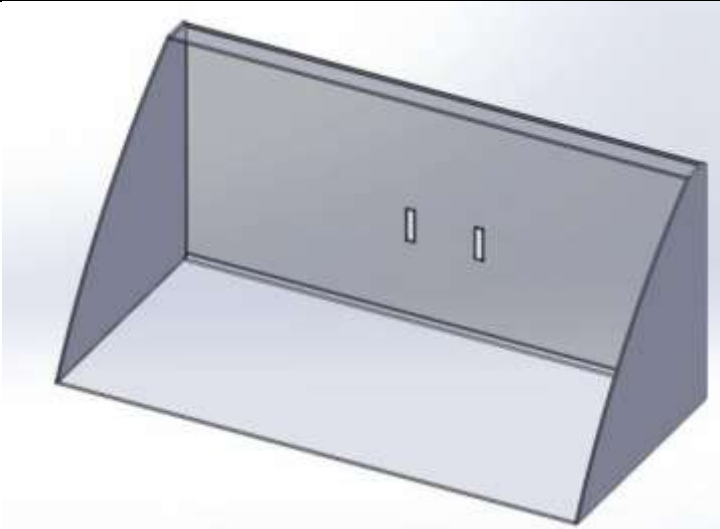
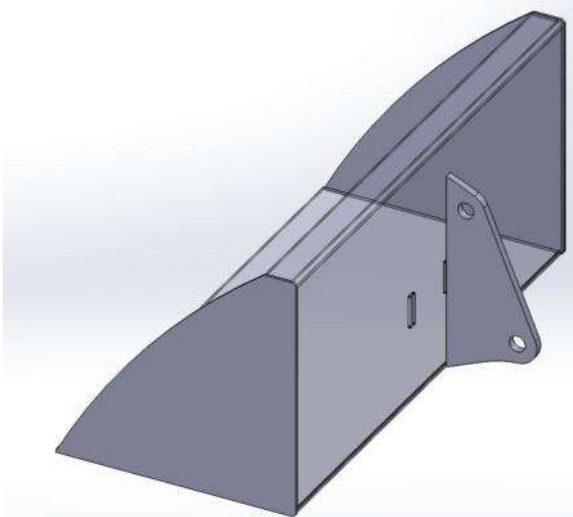
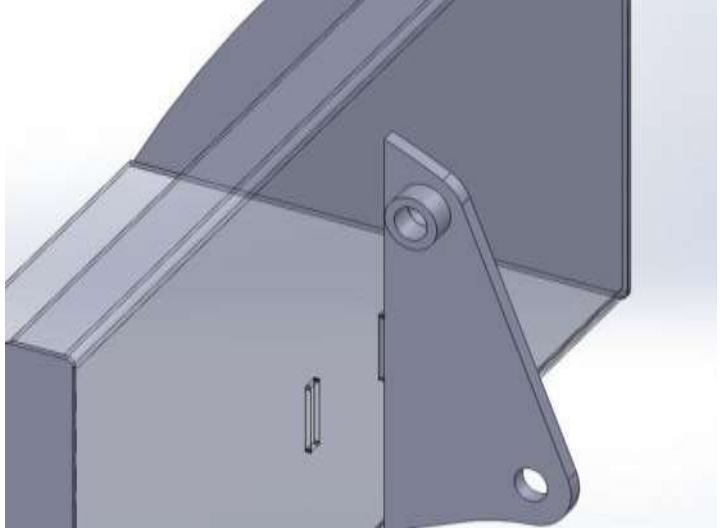
Cotes en mm

SAS HHO - France

FEUILLE 1 SUR 1

Soudure du godet chargeur étape par étape :

Merci de lire intégralement la notice de montage de la partie concernée avant de commencer à souder les éléments.

Opération	Image	Description
Soudure		Souder les deux plaques 3 sur les côtés de la grande plaque 2
Soudure		Positionner les deux plaques 1 dans les mortaises de la plaque 2 et les souder
Soudure		Aligner les deux petits tubes vers l'intérieur sur le perçage de diamètre 25.5 avec l'aide d'un axe et les souder

Montage du godet chargeur sur la machine :

Photo	Consigne
	Dévisser les deux vis à tête hexagonale.
	Retirer les deux goupilles des axes.
	Le moteur éteins et en ayant éliminé la pression résiduelle, désaccoupler les attaches rapides des deux flexibles.
	Retirer maintenant les axes et poser le bras de balancier au sol.



Aligner le perçage du godet du bas avec le perçage du bras de levé (en rouge) puis passer l'axe dans le perçage.

Aligner le bout du vérin avec le perçage du haut du godet (en bleu) puis passer l'axe dans le perçage.

Remettez en place les deux goupilles au bout des axes.