



Bras télescopique

Notice de montage



SAS HHO
74 rue principale
17500 St Hilaire du bois
FRANCE
Email : contact@hho.fr
Téléphone : 05.46.04.04.28

30/11/2016 17:17

Introduction

Avant de commencer le montage, veuillez vérifier l'intégralité de la caisse et pointer chaque élément afin qu'il ne manque rien.

Il est important de lire la notice intégralement avant d'entamer le montage, pour éviter toute erreur d'inattention ou d'incompréhension.

Le montage a été simplifié au maximum, si vous avez un doute lors de l'assemblage, veuillez nous contacter.

Nous sommes à votre disposition du lundi au vendredi de 8h30 à 12h et de 14h à 17h, pour tout renseignement par téléphone ou par mail (avec support photo de préférence).

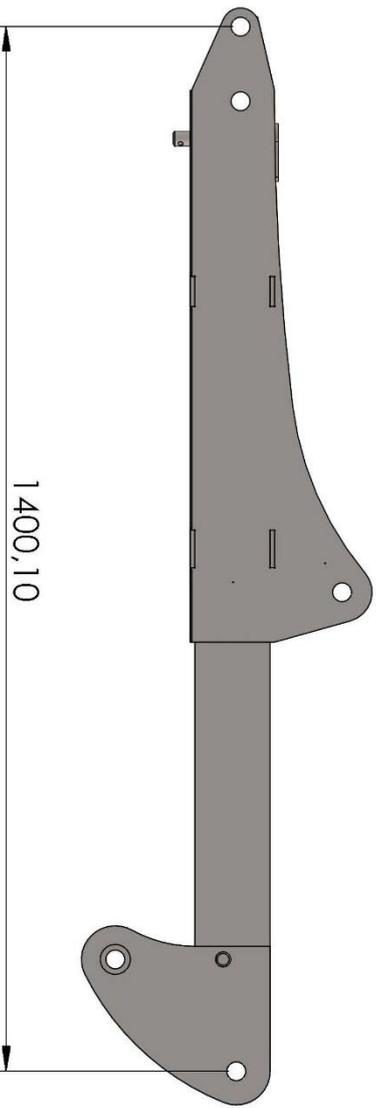
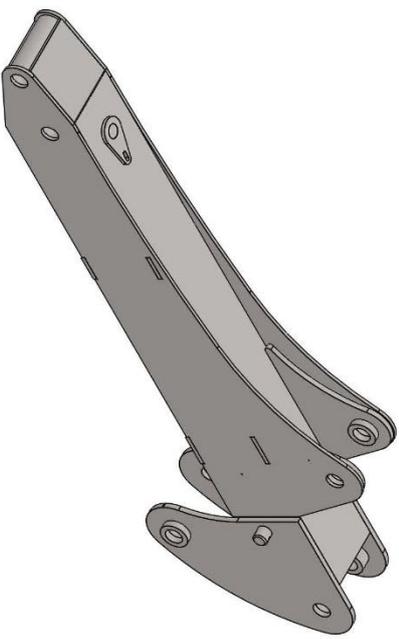
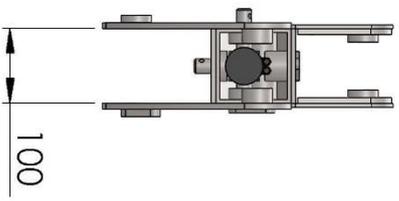
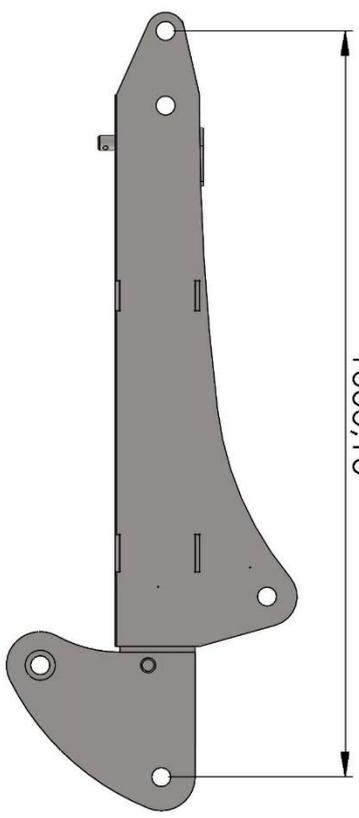
Si dans le kit un produit vous semble endommagé ou non conforme, veuillez faire une photo et nous l'envoyer par mail pour vérification.

Pour toute demande de SAV, veuillez nous contacter par mail en détaillant votre demande, joignant si possible une photo, votre adresse, numéro de téléphone ainsi que le numéro de facture.

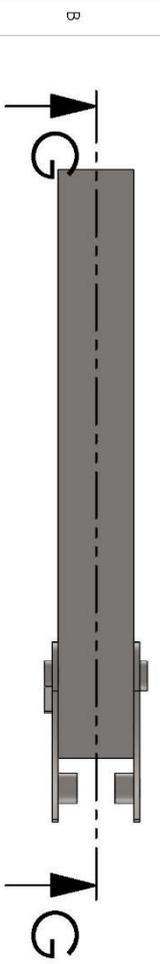
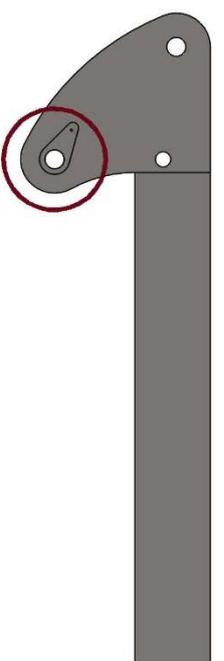
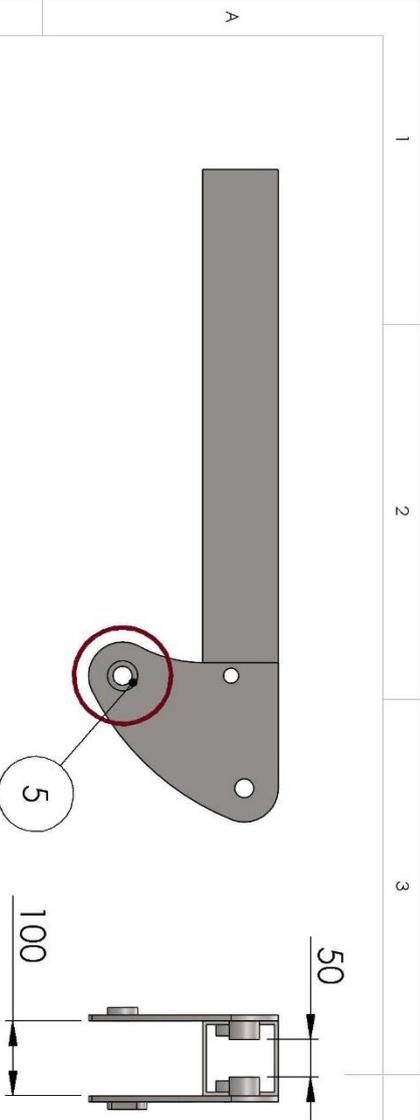
Nous vous souhaitons un bon montage et surtout n'hésitez pas à nous contacter.

1 2 3 4 5 6

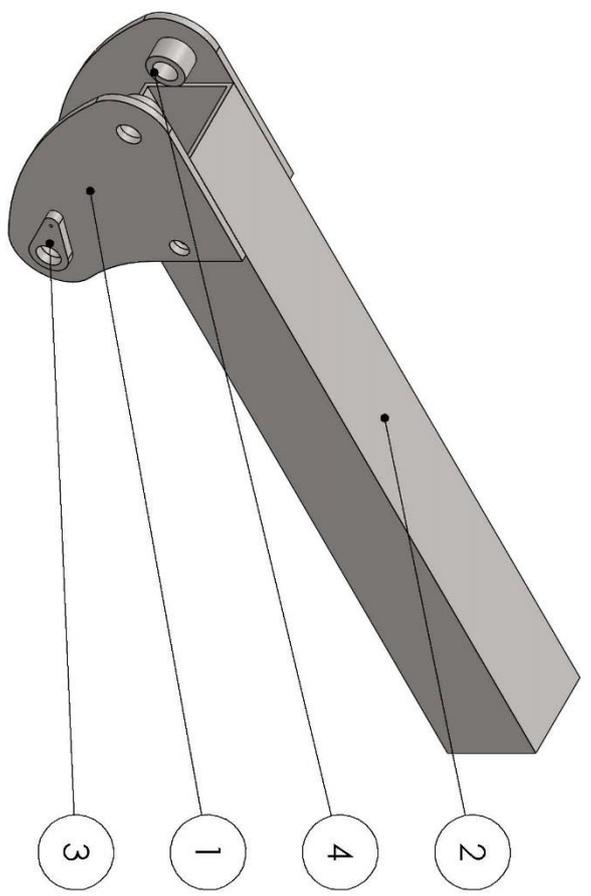
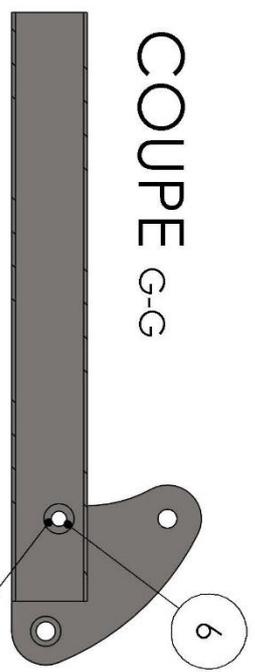
1000,10



	Matière: Acier	Date de dernière mise à jour: mardi 29 novembre 2016 11:30:30
1 2 3		No. DE PLAN Bras téléspectrique SAS HHO - France complet
A4		



COUPE G-G



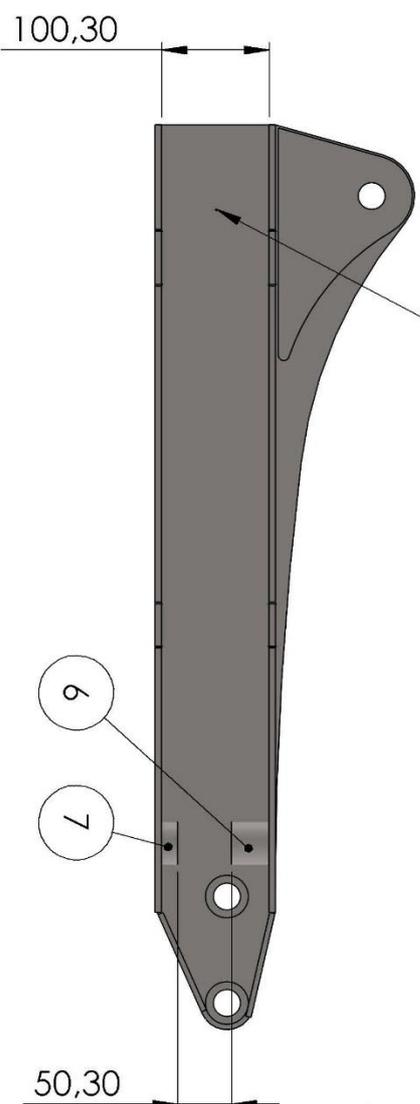
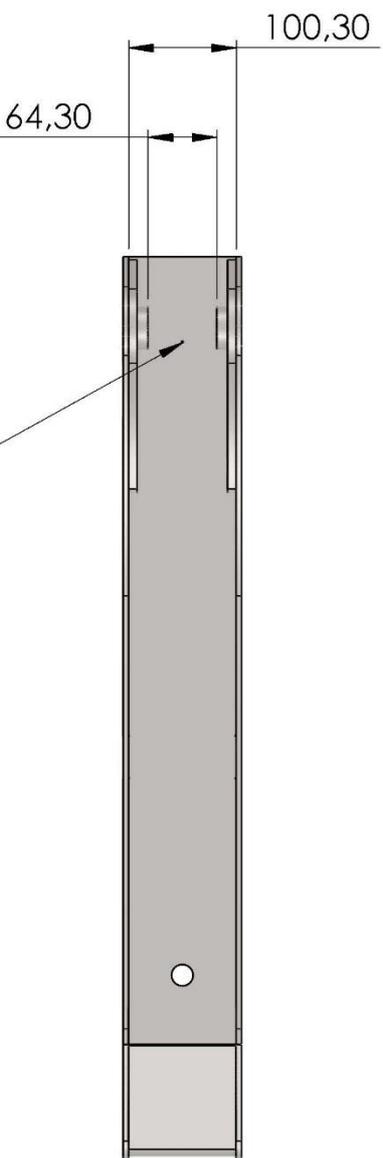
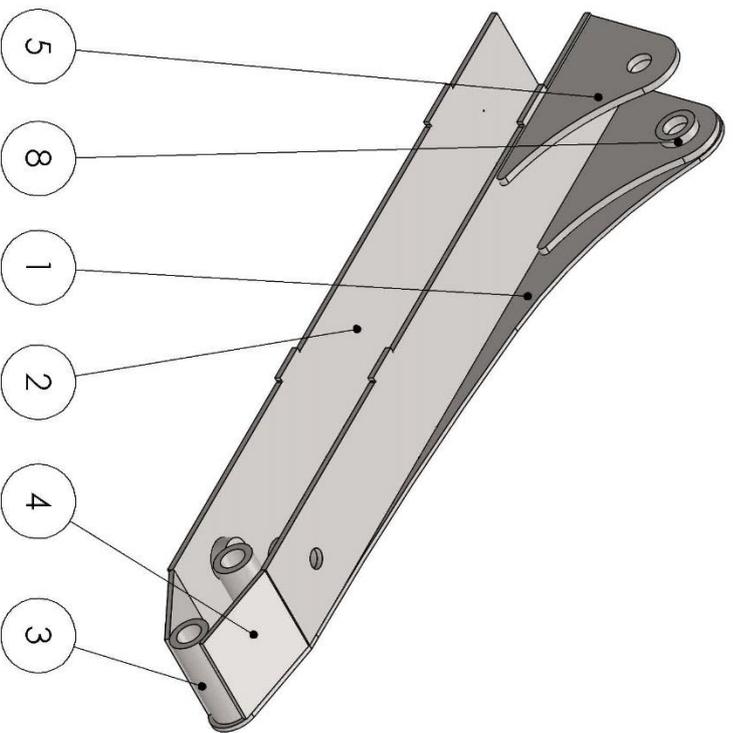
1 bague de Ø20 lg 15 de chaque coté interieur du tube

NO. ARTICLE	NUMERO DE PIECE	QTE
1	LA-1156-8-A	2
2	TU-1157-5-A	1
3	LA-1075-10-B	1
4	BA-25.25 lg 25	2
5	BA-25.25 lg 10	1
6	BA-20.25 lg 15	2

Matière: **Acier**

Date de dernière mise à jour: mercredi 30 novembre 2016 11:16:54

Bras télescopique - Tube



Perçage + taraudage pour graisseur (4 faces)

NO. ARTICLE	NUMERO DE PIECE	QTE
1	LA-1159-5-A	2
2	LA-1160-6-A	2
3	BA-25.25 lg 100	2
4	LA-1161-5-A	2
5	LA-1162-8-A	2
6	BA-20.25 lg 35	1
7	BA-20.25 lg 15	1
8	BA-25.25 lg 10	2

Date de dernière mise à jour:
mercredi 30 novembre 2016 10:54:40

Matériau:

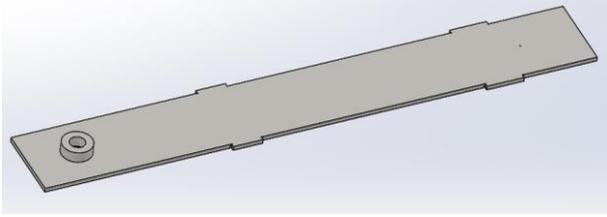
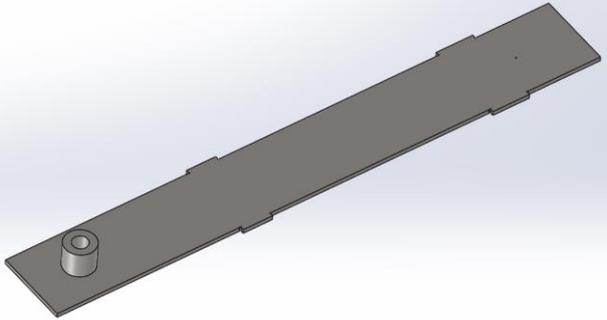
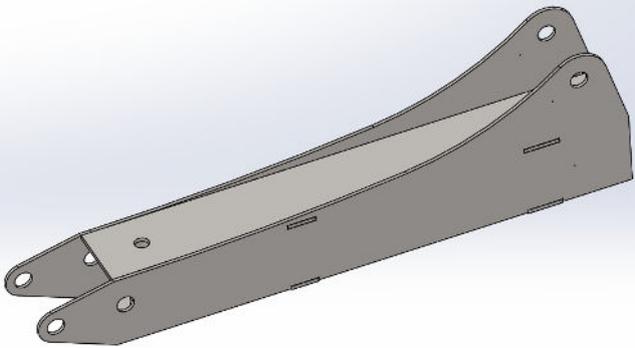
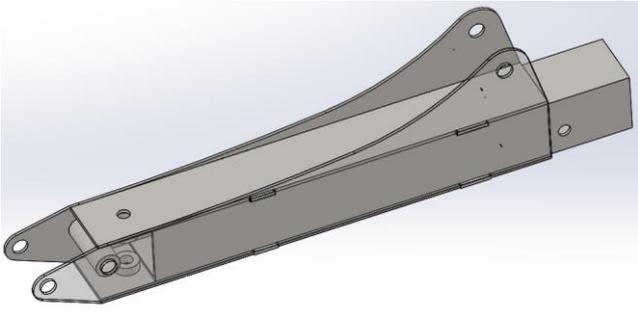
Acier

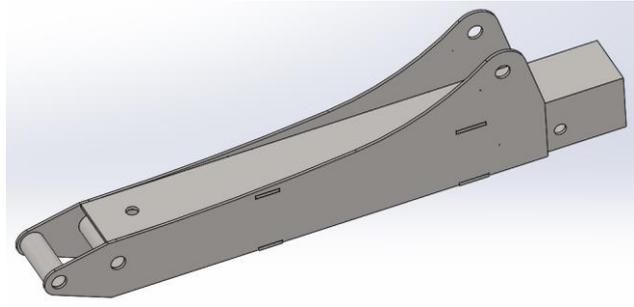
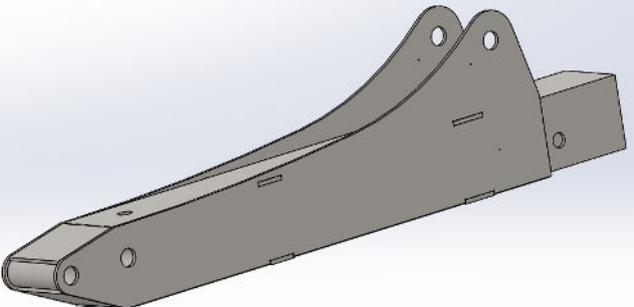
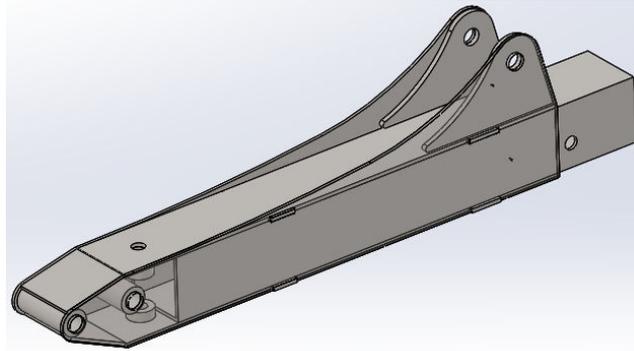
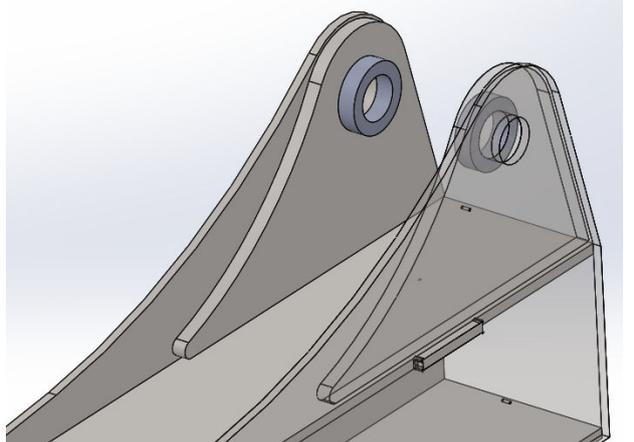
No. DE PLAN
Bras télescopique - télesc

Soudure du Bras télescopique étape par étape :

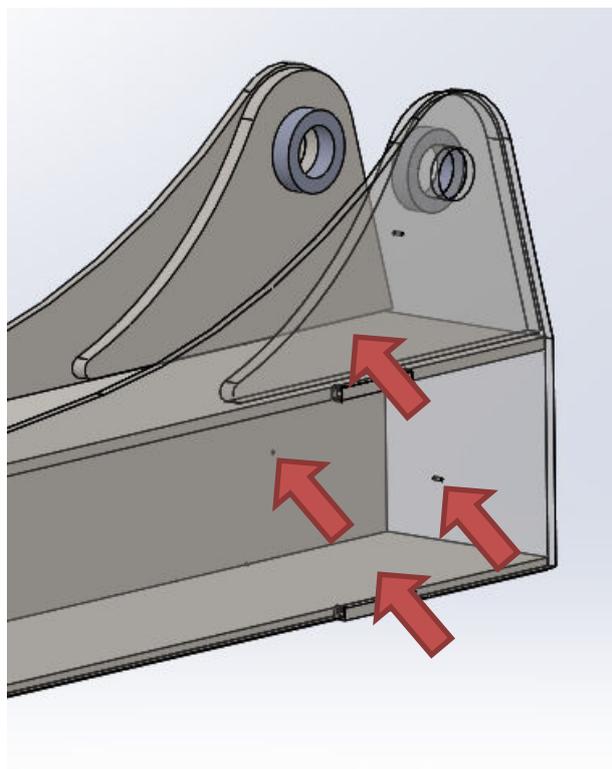
Merci de lire intégralement la notice de montage de la partie concerner avant de commencer à pointer les éléments.

Partie Télescopique :

Opération	Image	Description
<ul style="list-style-type: none">- Pointage- Soudure		<p>Disposer sur l'un des fonds de bras une bague Ø20 lg 15 puis souder celle-ci.</p> <p>Retirer tous les petit point ou débits sur la plaque avant de continuer.</p>
<ul style="list-style-type: none">- Pointage- Soudure		<p>Disposer sur l'un des fonds de bras une bague Ø20 lg 35 puis souder celle-ci.</p> <p>Retirer tous les petit point ou débits sur la plaque avant de continuer.</p>
<ul style="list-style-type: none">- Pointage		<p>Pointer le bras monter en alignant les perçages avec des axes</p>
<ul style="list-style-type: none">- Pointage- Soudure		<p>Enfiler complètement le tube de 100 dans le montage avant de continuer.</p> <p>(Le tube permet d'éviter que les grains de soudure se place dans le passage)</p> <p>Placer une bague de Ø25 lg 100 sur le perçage le plus éloigné puis souder là le mieux possible.</p> <p>Vérifier que le tube coulisse facilement avant de continuer.</p>

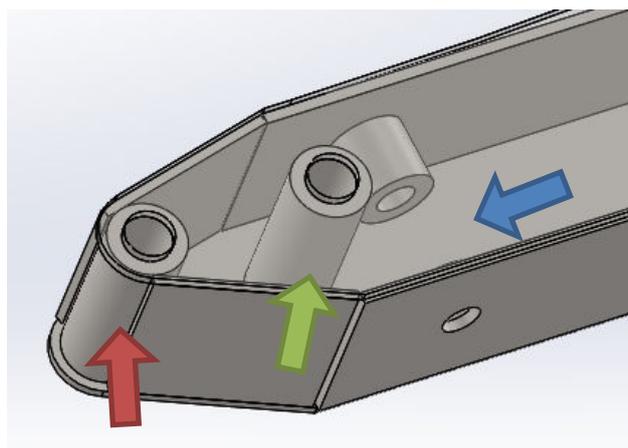
<ul style="list-style-type: none"> - Pointage - Soudure 		<p>Une fois la première bague souder, placer la seconde bague Ø25 lg 100 en bout de flèche puis souder celle-ci.</p>
<ul style="list-style-type: none"> - Meulage - Pointage 		<p>Placer les 2 plaques en bout de bras, si les soudures gênent, meuler un peu les plaques pour faciliter leur montage.</p>
<ul style="list-style-type: none"> - Pointage - Soudure 		<p>Pointer les 2 renforts d'oreille à l'intérieur des flasques du bras, seul le passage d'axe est important leur alignement n'a pas d'importance. Une fois l'ensemble pointer vérifier une dernière fois que le tube coulisse dans forcer puis souder intégralement le bras en laissant toujours le tube à l'intérieur du bras.</p>
<ul style="list-style-type: none"> - Pointage - Soudure 		<p>Pointer puis souder 2 bagues Ø25 lg 10 dans le bras.</p>

- Perçage
- Taraudage



Percer au $\varnothing 5.2$ ou 5.5 et tarauder pour placer des graisseurs sur chaque face du passage de tube.

- Perçage
- Taraudage

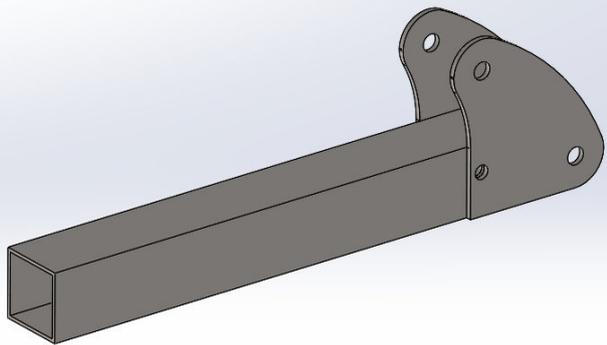
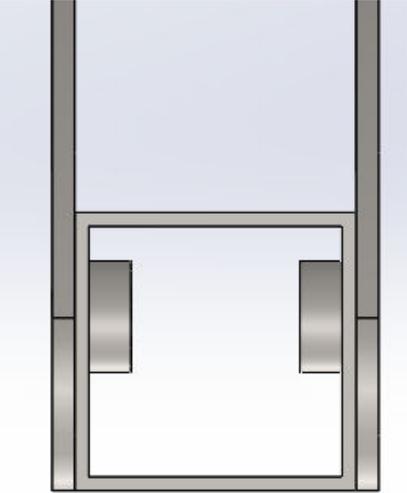
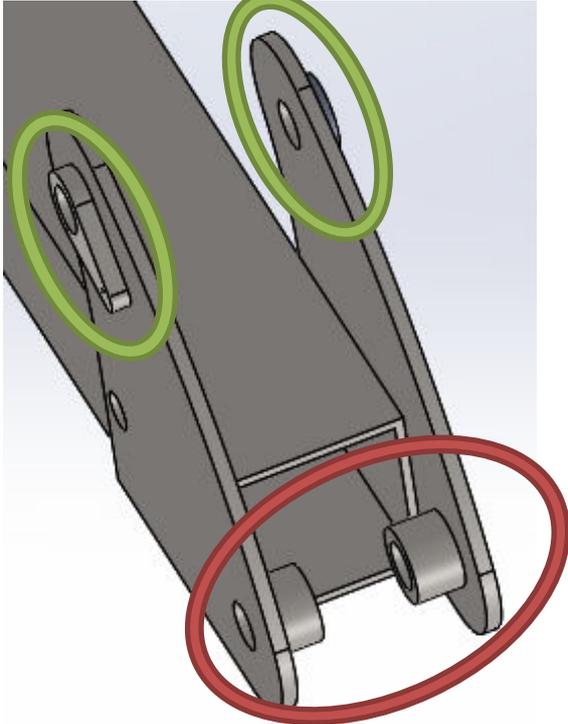


Percer au $\varnothing 5.2$ ou 5.5 et tarauder pour placer le graisseur de bout (en rouge)

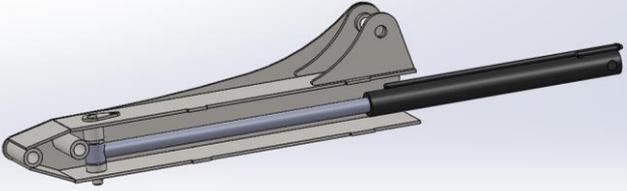
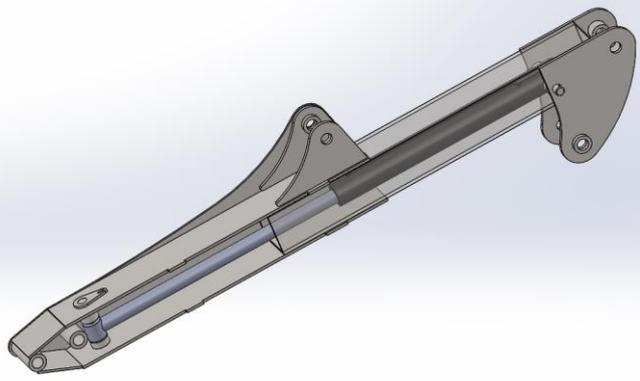
Percer en $\varnothing 10$ ou 12 pour passer la tête de graissage puis faire un perçage + taraudage sur la seconde bague (en vert)

Faire un trou $\varnothing 10$ ou 12 pour pouvoir accéder au graisseur de la tête de vérin par la suite (en bleu).

Partie tube :

Opération	Image	Description
<ul style="list-style-type: none"> - Pointage 		<p>Mettre en place les 2 flasques latérale sur les côtés du tube, puis aligner le perçage du tube avec celui des flasques avec un axe.</p> <p>Pointer l'ensemble une fois les flasques et les 3 perçages aligné.</p>
<ul style="list-style-type: none"> - Pointage - Soudure 		<p>Pointer puis souder 2 bagues $\varnothing 20$ lg 15 dans le tube de chaque cotés.</p> <p>Bien aligner les perçages et les bagues avec un axe $\varnothing 20$.</p>
<ul style="list-style-type: none"> - Pointage - Soudure 		<p>Pointer 2 bagues $\varnothing 25$ lg 25 dans le bout du bras (en rouge).</p> <p>Puis pointer une goutte d'eau ep 10 et une rondelle $\varnothing 25$ lg 10 de chaque côté, attention au côté choisit pour uniformiser le bras (en vert).</p>

Montage :

Image	Description
-	Visser les flexibles sur les bossages du vérin
	Déplier le vérin à fond puis embouter l'axe de la tête de vérin dans la partie télescopique.
	Emboiter la partie tube du bras puis aidez-vous des flexibles pour guider l'arrière du vérin.
	<p>Placer les graisseurs et verrouiller les axes du vérin avec les gouttes d'eau.</p> <p>Le bras est alors prêt à prendre la place du bras d'origine. Faites sortir et rentrer le bras plusieurs fois pour chasser l'air du circuit.</p> <p>Attention de faire le montage et le démontage hydraulique avec la machine éteinte et la pression retiré (en actionnant le joystick lorsque la machine est éteinte).</p>