



# NOTICE DE MONTAGE

## Partie 2 - Montage

**Dumper 9.5 cv Kohler – Version 1 - 2024**

### **SAS HHO**

74 rue principale  
17500 St Hilaire du bois – France  
Téléphone : (+33) 05.46.04.04.28  
Email : [contact@hho.fr](mailto:contact@hho.fr)

## Introduction

Avant de commencer le montage, veuillez vérifier l'intégralité de la caisse et pointer chaque élément afin qu'il ne manque rien. Il est important de lire la notice intégralement avant d'entamer le montage pour éviter toute erreur d'inattention ou d'incompréhension.

Le montage a été simplifié au maximum, en cas de doute lors de l'assemblage, n'hésitez pas à nous contacter. Nous sommes à votre disposition du lundi au vendredi de 8h30 à 12h et de 14h à 17h pour tout renseignement par téléphone ou par mail (avec support photo si possible).

Si un produit semble endommagé ou non conforme, merci de faire une photo et nous l'envoyer par mail pour vérification. Pour toute demande de SAV, veuillez nous contacter par mail en détaillant votre demande, joignant si possible une photo, votre adresse, numéro de téléphone ainsi que le numéro de facture.

N'hésitez pas à nous faire parvenir vos remarques ou suggestion d'amélioration concernant la notice ou les produits afin de nous aider dans notre démarche qualité.

**Nous vous souhaitons un bon montage et surtout n'hésitez pas à nous contacter.**



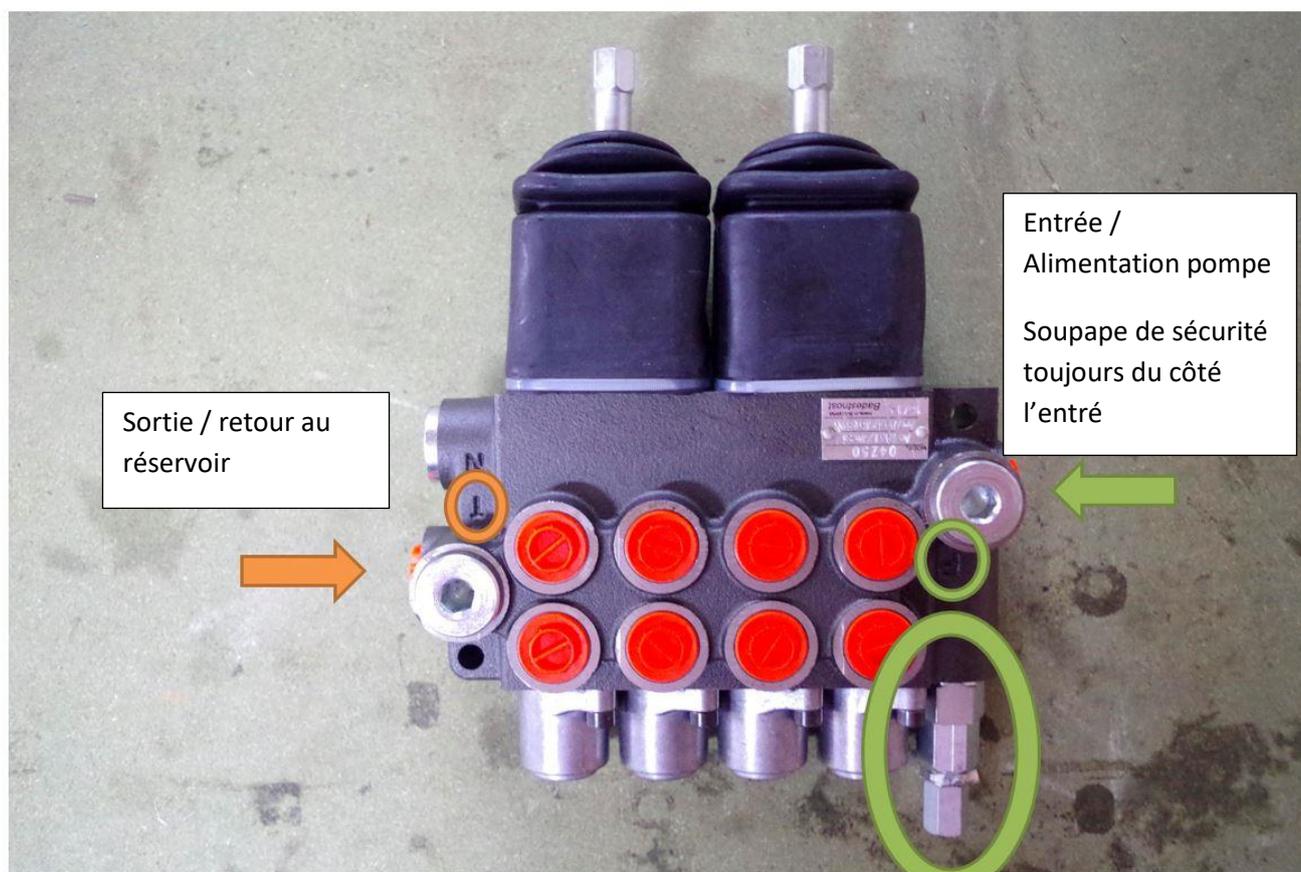
## Montage étape par étape

Attention, la machine est en constante évolution, il est donc possible que les pièces ne soient pas identiques à celle prise en photo. Une mise à jour de celle-ci est faite régulièrement.

Les photos ci-dessous ont été réalisées à partir de plusieurs montages, les principes de montage sont identiques pour les parties citées dans le présent document. En cas de doutes n'hésitez pas à nous contacter.

Avant de commencer et pour éviter les erreurs de montage, il est important de savoir comment fonctionne le distributeur hydraulique, celui-ci permet d'alimenter les vérins et de faire fonctionner la pelle.

Il y a une entrée et une sortie, si vous inversez celles-ci, le distributeur va fuir au niveau du joystick et la pelle ne fonctionnera pas.



Les vis Banjo se montent avec 2 rondelles cuivre ou BS, une au-dessus et une en dessous de la vis.

\*\*selon les approvisionnements, il se peut que les joint cuivre soit remplacer par des bagues BS, cela ne change rien au montage.



Vérifier et nettoyer l'intérieur du réservoir pour retirer un maximum de résidu au fond de celui-ci  
 Monter le réservoir dans le châssis, caller celui-ci avec des rondelles.

Vis M8x40 TH qte 6  
 Ecrou M8 frein qte 6  
 Rondelle Ø8 qte 9



Monter les 2 raccords union UM12L-12x17 avec un écrou 12L (en laiton) et une rondelle à l'intérieur du réservoir pour faire plaquer le raccord de retour sur le réservoir.  
 Sur le raccord de gauche, monter un bouchon 12L.

UM12L-12x17 qte 2  
 Ecrou 12L femelle (laiton) qte 2  
 Rondelle Ø18 qte 2  
 Bouchon 12L (obturateur + écrou) qte 1



Monter les axes 4 Ø25 lg 175 + GE sur le châssis en les verrouillant avec des vis M6x16 + frein filet.

Axe Ø25 lg 175 + GE qte 4  
 Vis M6x16 qte 4  
 + frein filet



Monter les rollers Ø25 – 160 sur les axes préalablement graisser.  
 Une fois le roller monter mettre une rondelle et une goupille pour empêcher le roller de sortir, ne pas caller le roller, celui-ci doit être libre.

Roller Ø25 lg 160 qte 4  
 Rondelle Ø25 ep4 qte 4  
 Goupille M6 qte 4



Monter le moteur hydraulique OMR200 sur le châssis des 2 cotés avec des vis de M12x50TH + écrou M12 frein.

OMR200 qte 2  
Vis M12x50TH qte 4  
Ecrou M12 frein qte 4



Monter les 2 coudes CM12L-15x21 sur chaque moteur hydraulique avec de la colle hydraulique ou du ruban téflon

CM12L-15x21 qte 4  
+ téflon



Préparer les tendeurs, essayer de monter les deux demi-tendeurs et les vis M12x50 de chaque côté, au besoin agrandir un peu le perçage des demi-tendeurs pour faciliter le montage de la vis.

Demi-tendeur (x2) qte 2  
Roller Ø25 – 240 qte 2  
Vis M12x50 qte 2  
Rondelle Ø12 qte 2  
Rondelle Ø25 ep4 qte 2



Avant de continuer le montage, mettre une noix de graisse sur l'arbre moteur puis essayer de monter le barbotin et faire tourner le moteur sur 1 tour complet afin de le débloquer.

Barbotin qte 1  
+ graisse



Monter le roller avec son axe dans la partie tendeur, sans les deux demi-tendeurs.



Monter la chenille sur le châssis depuis l'avant vers l'arrière pour que le roller reste dans son emplacement

Chenille 180x72x43 qte 1



Mettre le barbotin dans la chenille puis emboîter l'ensemble sur le moteur hydraulique.



Verrouiller le barbotin avec une vis de 8x60TH + rondelle Ø8 x 30, y mettre un petit point de frein fileté (pas beaucoup)

Vis M8x70 qte 1  
Rondelle Ø8x30 qte 1  
+ frein fileté



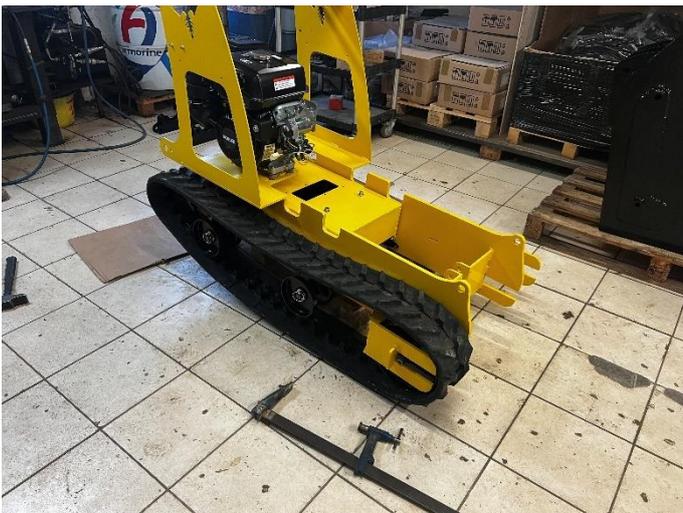
Monter les deux demi-tendeurs sur le roller avant, le demi-tendeurs le plus court à l'extérieur du châssis.  
Verrouiller les demi-tendeurs avec des vis de M12x40 + rondelle de 12.

Vis M12x40 qte 2  
Rondelle Ø12 qte 2



Une fois les tendeurs en place, monter les boulons de tension M12x100 + contre écrou, 2 par demi-tendeurs et tendre légèrement la chenille.

Vis M12x100 TH qte 4  
Eccrou M12 qte 4



Une fois la première chenille monter, répéter l'opération pour la seconde.



Montage du moteur, réunir les pièces vues sur cette photo, la pompe peut varier selon le modèle (pompe simple ou pompe double).



Monter le demi-accouplement en butée sur le moteur, avec une vis de pression sans tête M6x10.  
Vous pouvez y mettre une noix de graisse pour limiter l'oxydation et faciliter le montage.

Demi-accouplement qte 1  
Vis M6x10 qte 1



Monter la lanterne sur le moteur avec les 4 vis pas fin prévue pour le moteur Kohler. Ne pas serrer les vis trop fort, le carter est en aluminium.

Lanterne qte 1  
Vis 5/16 – ¼ - qte 4



Défaire l'écrou et la rondelle de la pompe puis monter le demi-accouplement coté pompe, faire bien attention à ce que la clavette reste en place lors du montage. Avec une calle de bois poser sur la partie alu et un marteau, taper légèrement sur l'accouplement pour que celui-ci soit bien enfoncer sur l'arbre conique de la pompe.

Demi-accouplement qte 1  
Pompe qte 1



Monter la rondelle (attention à bien mettre le cran dans la rainure clavette) et l'écrou sur l'arbre de la pompe.  
Puis venir remonter la rondelle et l'écrou sur la pompe et verrouiller celui-ci.

Ecrou pompe qte 1  
Rondelle pompe qte 1



Une fois l'écrou verrouiller, à l'aide d'un tournevis plat, rabattre les 2 languettes de la rondelle sur l'écrou pour verrouiller celui-ci.



Monter l'étoile caoutchouc sur l'accouplement coté pompe puis venir emboîter l'ensemble sur le moteur.  
verrouiller la pompe sur le moteur avec 4 vis M8x30

Etoile caoutchouc qte 1  
Vis M8x30 BTR qte 4



Monter les raccords sur la pompe, embout cannelé + téflon d'un coter et UM12L-15x21 de l'autre (pas besoin de téflon celui-ci possède un joint)

EC19-MC1/2 qte 1  
UM12L-15x21 qte 1



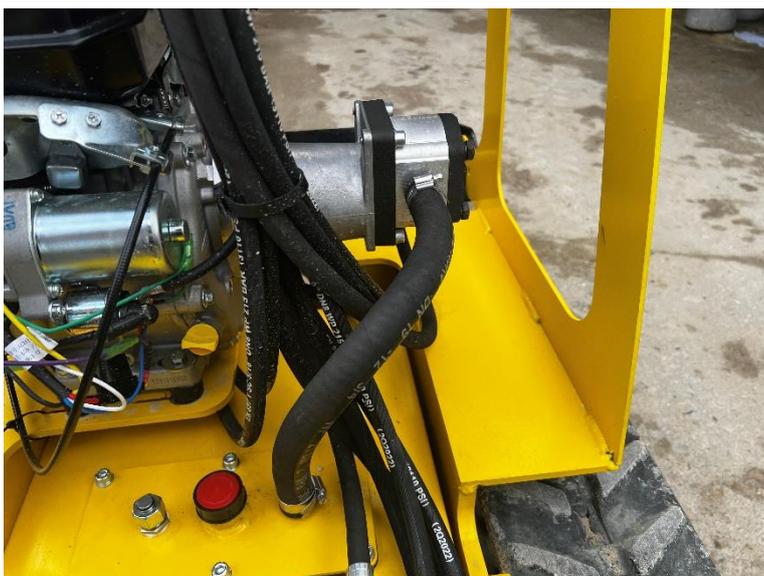
Monter ensuite le moteur sur le châssis avec 4 silentblocs.  
Les silentblocs auront les pas de vis vers le bas pour les tenir au châssis avec rondelle Ø8x30 + écrou frein  
Coté moteur des vis M8x35 + rondelle Ø8x30.

Silentblocs qte 4  
Ecrrou M8 frein qte 4  
Rondelle Ø8x30 qte 8  
Vis M8x35 qte 4



Préparation de la plaque réservoir, pour le montage en pompe simple une seule crépine est nécessaire, le second trou sera obstrué avec une vis écrou + rondelle.

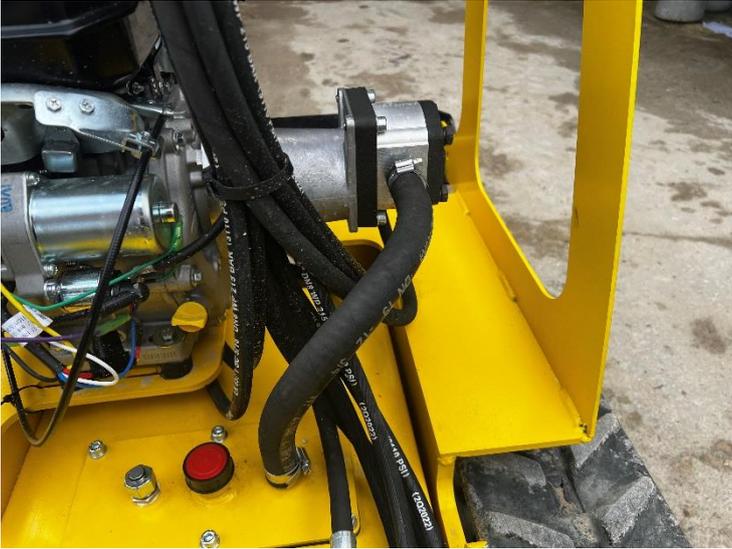
Plaque réservoir qte 1  
EC19-MC3/8 qte 1  
Rallonge M/F 3/8 qte 1  
Crepine qte 1  
Vis M16x30 qte1  
Rondelle Ø16 qte 2  
Ecrrou M16 qte 1



Remplir le réservoir d'huile, en laissant environs 2 cm avant le haut du carter pour éviter les reflux d'huile.

Une fois le plein fait, monter la plaque réservoir avec le joint d'étanchéité de la cuve.

Huile hydraulique  
Bouchon M22 qte 1  
Joint réservoir qte 1  
vis BTR 8x30 qte 6  
Rondelle Ø8 qte 6



Monter le flexible d'alimentation hydraulique du réservoir a la pompe hydraulique avec 2 colliers de serrage.

Flexible 1  
Collier 20-32 qte 2



Sur le distributeur, retourner les supports de manette si ceux-ci ne sont pas dans la configuration ci jointe.

Pour cela, dévisser les 2 vis BTR du support puis déboiter la rotule en levant la pièce, puis le tourner et le remettre en place.

Répéter l'opération sur tous les supports.

Une fois cela fait, monter les raccords union sur le distributeur,  
2 raccords union UM12L-15x21 sur entré et sortie du distributeur  
4 UM12L-12x17 sur la ligne haute du distributeur.



Monter le distributeur sur le dumper avec des vis de 8x70 + écrous freins et rondelles.

Monter également les manettes du distributeur.

Vis M8x70 qte 2  
Eroux frein M8 qte 2  
Rondelle Ø8 qte 4



Monter les flexibles d'alimentation du distributeur.

Pompe – entrée distributeur (coté soupape)  
Sortie distributeur – retour réservoir

Flexible 2, 3



Monter les flexibles d'alimentation des moteurs hydraulique en suivant le schéma de flexible.

VC17-12x17 qte 2  
BS17 qte 4  
Flexible 4,5,6,7



Monter la cuve et son vérin sur le dumper.

Cuve dumper qte 1  
Axe Ø25 lg 690 qte 1  
Vérin 25x40 c 200 qte 1  
Axe Ø20 lg 95 qte 2  
Goupille M6 qte 3



Monter le godet autochargeur sur le dumper avec ses 2 vérins.

Godet autochargeur qte 1  
 Vérin 25x40x200 qte 2  
 Axe Ø25 lg 120 qte 2  
 Axe Ø20 lg 110 qte 2  
 Axe Ø20 lg 90 qte 2



Monter les flexibles du vérin de la cuve.

VC17-12x17 qte 3  
 BS17 qte 6  
 Flexible 8, 9



Monter les Tés avec les vis souder sur la cuve puis monter les flexibles en suivant le schéma hydraulique.

Té+ vis qte 2  
 Ecrou M8 frein qte 2  
 Flexible 10,11,12,13,14,15



Monter les guides flexibles sur la machine,  
un double sur le châssis :  
Un sous la cuve pour tenir les flexibles 14,15  
Deux derrière la cuve pour tenir les flexibles  
10,11,12,13.



Monter la batterie sur le carter machine.

Batterie qte 1  
Support batterie qte 1  
Vis M8x30 qte 2  
Ecrou M8 frein qte 2



Brancher le fil de masse sur une des vis du  
carter du moteur.

*Cable électrique 16<sup>2</sup> lg 420 cm qte 1*



Brancher le + à l'arrière de la bobine sur le câble rouge déjà connecté.

Attention que la cosse ne soit pas en contact avec un élément autre que la vis prévue à cet effet, ne pas hésiter à isoler la cosse si besoin.

*Cable électrique 16<sup>2</sup> lg 700 cm qte 1*



Monter et connecter le régulateur de charge du moteur.

Régulateur  
Vis M6x50 qte 2  
Erou M6 frein qte 2



Faire le tour de la machine, pour y mettre les graisseurs, chaque axe doit avoir un graisseur.

Une fois la machine graissée, vous pouvez démarrer et essayer la machine au ralenti.

Une fois les tests fait, basculer la benne en avant puis vérifier le niveau d'huile, il soit resté a environs 2 cm sous la plaque réservoir.

Avant la mise en huile, faire un nettoyage complet du réservoir pour éviter la présence de débris ou poussières dans le circuit hydraulique. L'idéal est de passer un aimant dans le réservoir pour éliminer toute trace de résidu d'acier.

**Si la pompe est endommagée à la suite d'un mauvais nettoyage ou entretien du circuit hydraulique (réservoir inclus), la garantie de la machine au niveau de la pompe et des moteurs hydrauliques peut-être remise en question par notre service SAV.**

Penser à vérifier vos niveaux d'huile régulièrement.

Les vidanges sont à faire au moins 1 fois par an pour l'huile hydraulique.

Les procédures d'entretien du moteur sont indiquées dans son manuel ainsi que sur la notice d'utilisation téléchargeable sur notre site internet.

Pour la 1<sup>ère</sup> demi-heure d'utilisation, il est conseillé de se positionner dans un endroit dégagé pour éviter de faire des dégâts collatéraux.

Après la mise en huile et le premier démarrage, il est possible que la machine manque de puissance ou cale lors de son utilisation, il sera alors nécessaire de régler la pression de service.

Pour régler la pression il vous faudra un manomètre, ci-dessous la procédure pour le réglage de la pression sur la PH400.



Le manomètre se compose en 4 éléments :

- Le manomètre 0/250 bar
- 1 union femelle ¼ - prise pression male
- 1 union male ½ - prise pression male
- 1 flexible capillaire femelle / femelle

Attention, le manomètre est prévu pour des prises de pression ponctuelle, merci de ne pas le laisser en place une fois les mesures effectuées.

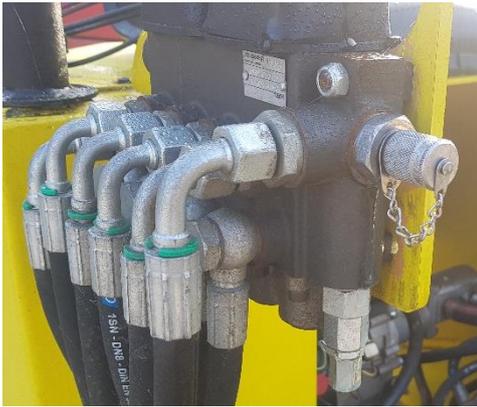


Commencer par repérer la soupape de sécurité, celle-ci indique le point d'entrée de l'huile hydraulique et permet le réglage de la pression de service.



Poser tous les éléments de la pelle au sol, couper le moteur et faites bouger les commandes dans tous les sens pour retirer la pression du circuit.

Dévisser le bouchon latéral avec une clé Allen. Mettre un récipient sous le distributeur pour récupérer les résidus d'huile.



Monter le raccord male 1/2 sur le distributeur.



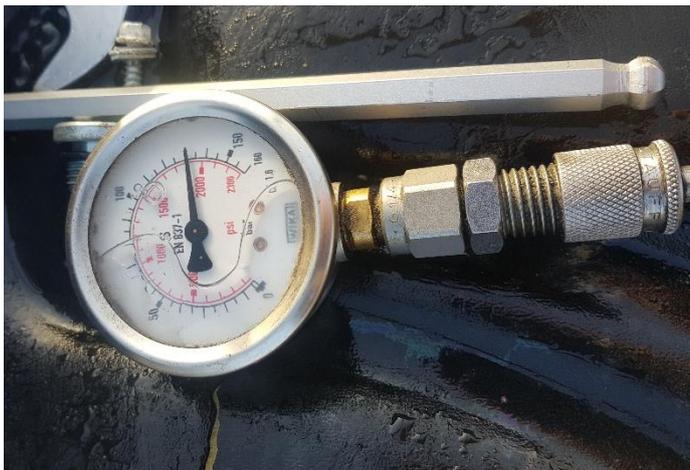
Monter le raccord 1/4 femelle sur le manomètre.



Visser le flexible sur le Mano.



Visser le flexible sur le distributeur.



Vérifier que tous vos raccords soient bien serrés, puis démarrer le moteur.

Actionner un vérin jusqu'en butée, le premier arrêt de l'aiguille indique la pression de service de la machine.

Moteur 6.5 : pression entre 120 et 140 bars

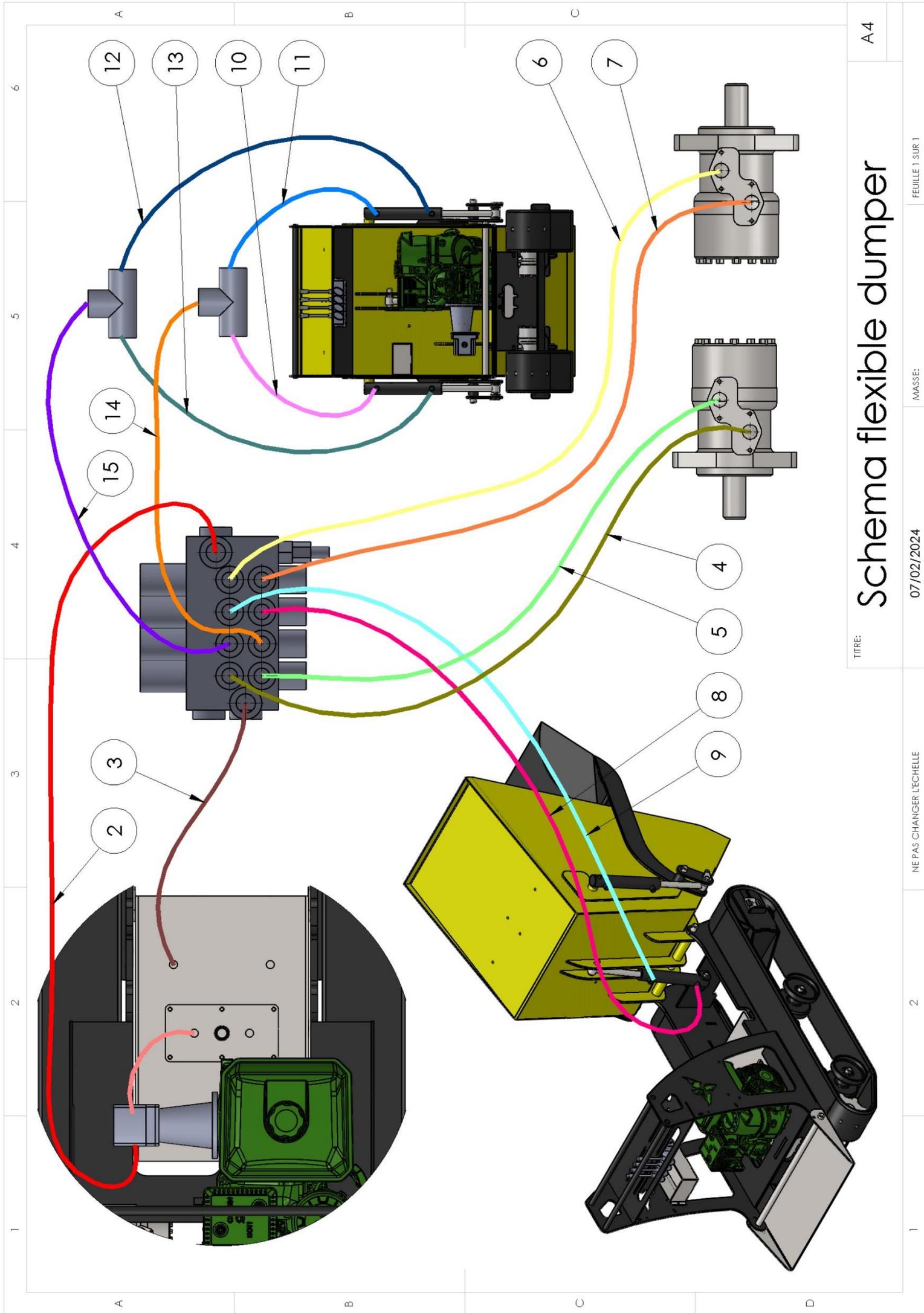
Moteur 9.5 : pression entre 140 et 160 bars

Moteur 14 : pression entre 140 et 160 bars



- Si votre machine n'a pas de puissance faites  $\frac{1}{4}$  de tour par  $\frac{1}{4}$  de tour en serrant la vis jusqu'à avoir assez de puissance pour que les moteurs d'avancement fonctionnent normalement. Ne pas serrer plus que nécessaire pour ne pas endommager la pompe.

- Si les moteurs hydrauliques font caler le moteur thermique, faire  $\frac{1}{4}$  de tour par  $\frac{1}{4}$  de tour en desserrant la vis.



TITRE:

# Schema flexible dumper

A4

1

2

3

4

5

6

A

B

C

D

Dumper - 31-01-24

*	Ø Flexible	Longueur	Sertissage		Emplacement
1	19	500			Réservoir - Pompe 1
2	10	1120	CS10ETC12L-90°	CS10ETC12L-90°	Sortie Pompe - Entrée distributeur (P)
3	10	900	CS10ETC12L-90°	CS10ETC12L-90°	Sortie distributeur (T) - Retour réservoir
4	8	1330	CS08ETC12L-90°	CS08ETC12L	Distributeur - Moteur hydraulique Gauche
5	8	1330	CS08OR17	CS08ETC12L	Distributeur - Moteur hydraulique Gauche
6	8	1330	CS08ETC12L-90°	CS08ETC12L	Distributeur - Moteur hydraulique Droit
7	8	1330	CS08OR17	CS08ETC12L	Distributeur - Moteur hydraulique Droit
8	8	1640	CS08OR17	CS08OR17	Distributeur - Vérin Benne Cul
9	8	1720	CS08OR17	CS08ETC12L-90°	Distributeur - Vérin Benne Tete
10	8	600	CS08ETC12L	CS08ETC12L-90°	Té 1 - Vérin chargeur Cul Gauche
11	8	600	CS08ETC12L	CS08ETC12L-90°	Té 1 - Vérin chargeur Cul Droit
12	8	830	CS08ETC12L	CS08ETC12L-90°	Té 2 - Vérin chargeur Tete Gauche
13	8	830	CS08ETC12L	CS08ETC12L-90°	Té 2 - Vérin chargeur tete Droit
14	8	2500	CS08ETC12L-90°	CS08OR17	Distributeur - Té 1
15	8	2500	CS08ETC12L-90°	CS08ETC12L-90°	Distributeur - Té 2