



9.5 CV

NOTICE DE MONTAGE

Joint tournant

SAS HHO

74 rue principale
17500 St Hilaire du bois – France
Téléphone : (+33) 05.46.04.04.28
Email : contact@hho.fr

Introduction

Avant de commencer le montage, veuillez vérifier l'intégralité de la caisse et pointer chaque élément afin qu'il ne manque rien. Il est important de lire la notice intégralement avant d'entamer le montage, pour éviter toute erreurs d'inattention ou d'incompréhension.

Le montage a été simplifié au maximum, en cas de doute lors de l'assemblage, n'hésitez pas à nous contacter. Nous sommes à votre disposition du lundi au vendredi de 8h30 à 12h et de 14h à 17h, pour tout renseignement par téléphone ou par mail (avec support photo de préférence).

Si un produit semble endommagé ou non conforme, merci de faire une photo et nous l'envoyer par mail pour vérification. Pour toute demande de SAV, veuillez nous contacter par mail en détaillant votre demande, joignant si possible une photo, votre adresse, numéro de téléphone ainsi que le numéro de facture.

N'hésitez pas à nous faire parvenir vos remarques ou suggestion d'amélioration concernant la notice ou les produits par mail afin de nous aider dans notre démarche qualité.

Nous vous souhaitons un bon montage et surtout n'hésitez pas à nous contacter.



Montage étape par étape



Le montage du joint tournant se réalise une fois la base chenillard terminée, juste avant l'installation de la tourelle.

Modification montage

Monter directement la plaque fixation joint tournant sur les supports châssis.

4 vis 8x50
4 écrous M8 stop
4 rondelles Ø8



Brancher tous les flexibles sur le joint tournant avant de le monter sur la machine.

Le mettre en place pour vérifier que l'orientation des flexibles soit correcte.

Bien étanchéifier les connexion avec du téflon pour ne pas avoir à revenir sur cette partie par la suite.



Monter le joint tournant sur le châssis, mettre 1 boulon M12 à chaque vis sous le joint tournant (les écrous servent de calle).

4 écrous M12
4 vis 8x50
4 rondelles Ø8



Connecter les flexibles aux moteurs hydrauliques et aux T des vérins de la lame.

Mettre de coté le châssis bas pour le moment



Monter l'étoile pour le joint tournant sous la tourelle avec un écrou M12 entre l'étoile et la tourelle.

3 vis 8x30
3 écrous M12
3 rondelles Ø8



Monter la tourelle sur le châssis en faisant passer les flexibles au centre de la tourelle.

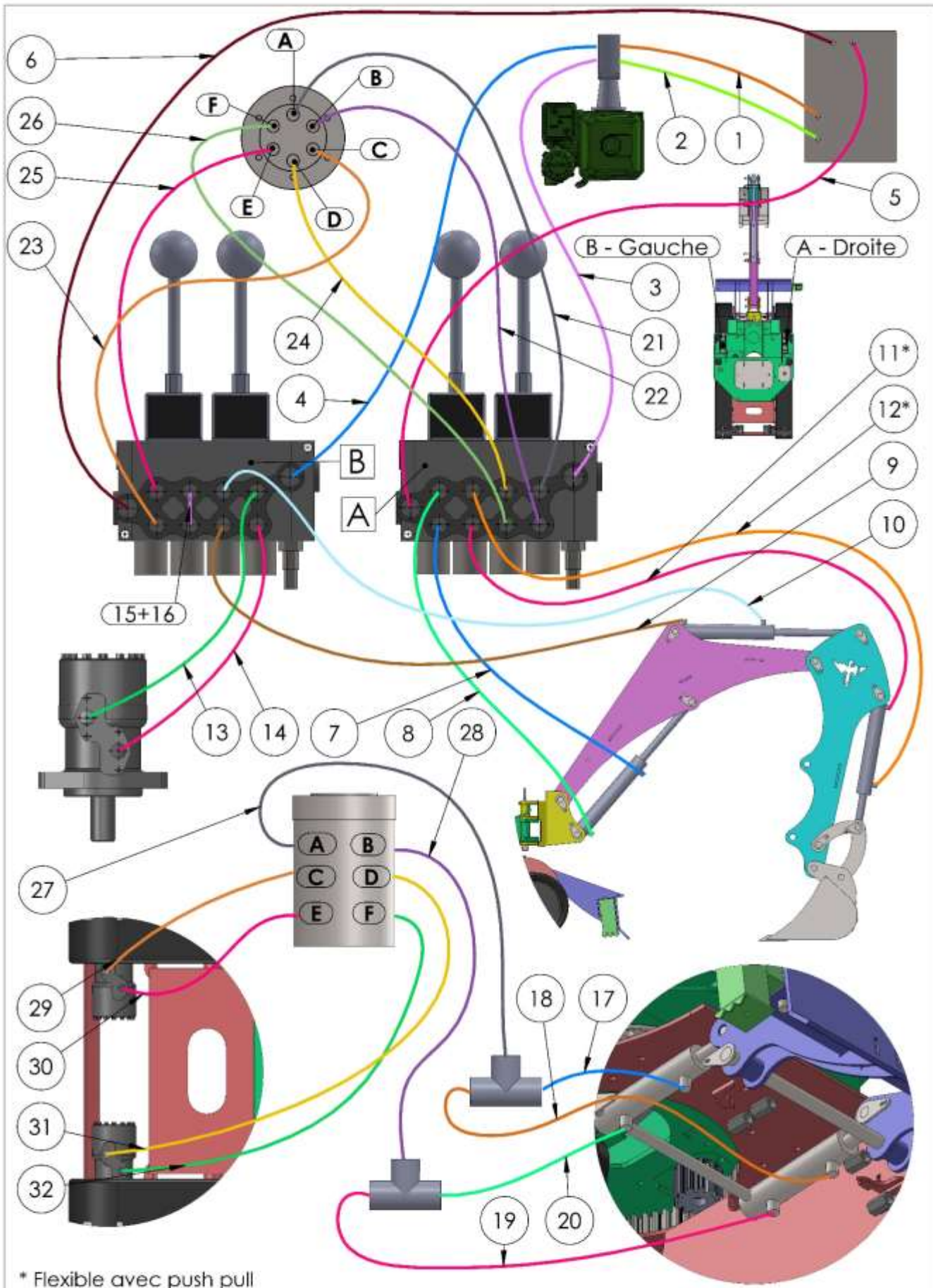


Visser l'étoile sur le joint tournant
(Photo avec étoile ancienne génération)

3 vis 8x20 BTR



Brancher les flexibles en suivant le schéma
de flexible (page 5) puis reprendre le
montage classique de la PH400



* Flexible avec push pull

SAS HHO - France 05/10/2018

TITRE: Phoenix 400 LC - Flexible JT

FEUILLE 1 SUR 1



Listing PH400 JT6V - 08-05-19				
n°	Ø Flexible	Sertissage	Longueur	Emplacement
1	19	-	700	Réservoir - Pompe 1
2	19	-	700	Réservoir - Pompe 2
3	10	C/C	1150	Sortie Pompe 1 - Entrée distributeur 1 (P)
4	10	C/C	850	Sortie Pompe 2 - Entrée distributeur 2 (P)
5	10	C/C	1000	Sortie distributeur 1 (T) - Retour réservoir
6	10	C/C	1300	Sortie distributeur 2 (T) - Retour réservoir
7	8	B17/B17	1800	Distributeur 1 - Vérin levée
8	8	C/B	1880	Distributeur 1 - Vérin levée
9	8	B17/D	2150	Distributeur 2 - Vérin milieu de bras
10	8	C/D	2550	Distributeur 2 - Vérin milieu de bras
11	8	B17/MC1/2	2200	Distributeur 2 - Push pull 1
11"	8	MC1/2/D	1070	Push pull 1 - Vérin de godet
12	8	C/MC1/2	2300	Distributeur 2 - Push pull 2
12"	8	MC1/2/D	1400	Push pull 2 - Vérin du godet
13	8	C/B17	600	Distributeur 1 - Moteur rotation hydraulique
14	8	B17/B17	640	Distributeur 1 - Moteur rotation hydraulique
15	8	C/B	180	Liaison haut/bas distri
-	-	-	-	-
17	8	C/D	250	Té 1 - Tête vérin lame 1
18	8	C/D	250	Té 1 - Tête vérin lame 2
19	8	C/D	250	Té 2 - Arrière vérin lame 1
20	8	C/D	250	Té 2 - Arrière vérin lame 2
21	8	C/MC1/4	900	Distributeur 2 - JT A Partie haute
22	8	B17/MC1/4	900	Distributeur 2 - JT B Partie haute
23	8	B17/MC1/4	900	Distributeur 1 - JT C Partie haute
24	8	C/MC1/4	900	Distributeur 1 - JT D Partie haute
25	8	C/MC1/4	900	Distributeur 1 - JT E Partie haute
26	8	B17/MC1/4	900	Distributeur 1 - JT F Partie haute
27	8	D/B13	300	Té 1 - JT A Corps
28	8	D/B13	300	Té 2 - JT B Corps
29	8	B17/B13	800	JT C Corps - Moteur hydraulique Gauche
30	8	B17/B13	800	JT E Corps - Moteur hydraulique Gauche
31	8	B17/B13	800	JT D Corps - Moteur hydraulique Droit
32	8	B17/B13	800	JT F Corps - Moteur hydraulique Droit